

IR

Макс. толщина
обработки

МОДЕЛЬ	Рабочая длина, мм	Мин. $\varnothing = \varnothing$ верх. Вала x 5	\varnothing верх. Вала, мм	Мощность двигателя, кВт	\varnothing канавок для гибки прутка, мм	Габариты (ДхШхВ), мм	Вес, кг
IR 1050 x 46	1050	0.8	46	0.75	4/7/10	1500x700x1120	210
IR 1050 x 56	1050	1.0	56	0.75	4/6/10	1500x700x1120	240
IR 1050 x 68	1050	1.5	68	1.5	4/6/10	1610x700x1160	340
IR 1050 x 75	1050	2.0	75	1.5	4/6/10	1610x700x1160	385
IR 1270 x 56	1270	0.8	56	0.75	4/6/10	1750x700x1160	300
IR 1270 x 68	1270	1.2	68	1.5	4/6/10	1830x700x1160	375
IR 1270 x 75	1270	1.5	75	1.5	4/6/10	1830x700x1160	400
IR 1550 x 68	1550	1.0	68	1.5	4/6/10	2110x700x1160	400
IR 1550 x 75	1550	1.2	75	1.5	4/6/10	2110x700x1160	430
IR 2050 x 75	2050	1.0	75	1.5	4/6/10	2610x700x1160	590

Все характеристики могут быть изменены без уведомления.

Гибочные способности приведены для стали $\sigma_T = 260\text{Н/мм}^2$